



立式加工中心機

EMVM-1200RS



高剛性

- 機台重達 **8.45 噸**
- 大跨距 **954 mm**
- Y軸採用 **4 軌設計**

高剛性機台結構

大跨距設計:

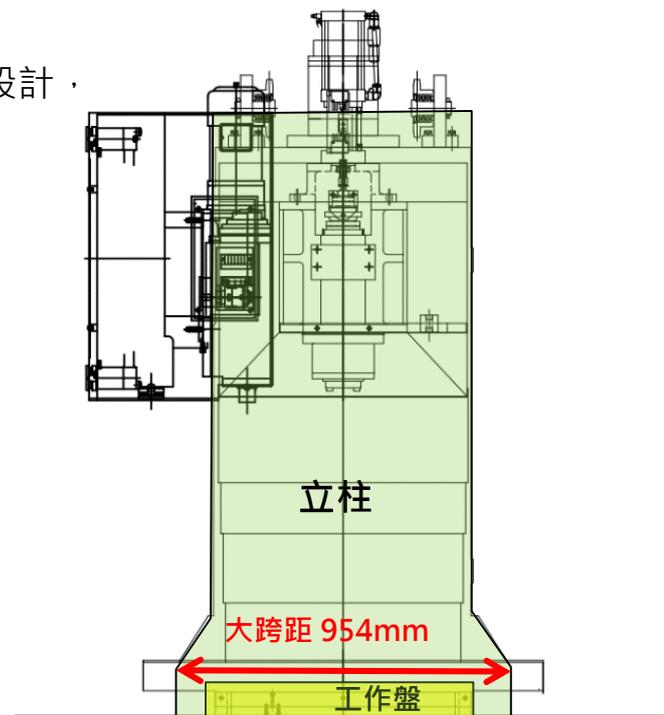
- X軸行程 1200 mm
- Y軸采加長型滑塊並以大跨距 945 mm 排列設計，
- 有效支撐整個工作盤強化整體加工剛性。

底床設計:

- 高承載底床設計，提供強而有力結構，
- 不僅僅能夠有效支撐機台重量，確保機台
- 加工精度。

高剛性鑄件:

- 機體五大鑄件(底床、立柱、工作盤、
- 工作盤滑台、主軸滑台)
- 採用米漢娜鑄鐵材質，並經過有限元素
- 分析箱體結構設計，大幅提升機台抗壓、
- 吸震之加工能力。



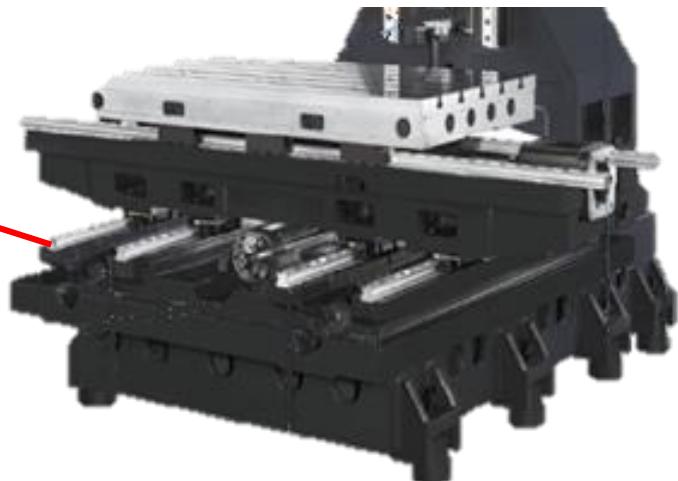
高剛性

■ 結構設計巧思提高加工穩定性

高剛性機台結構

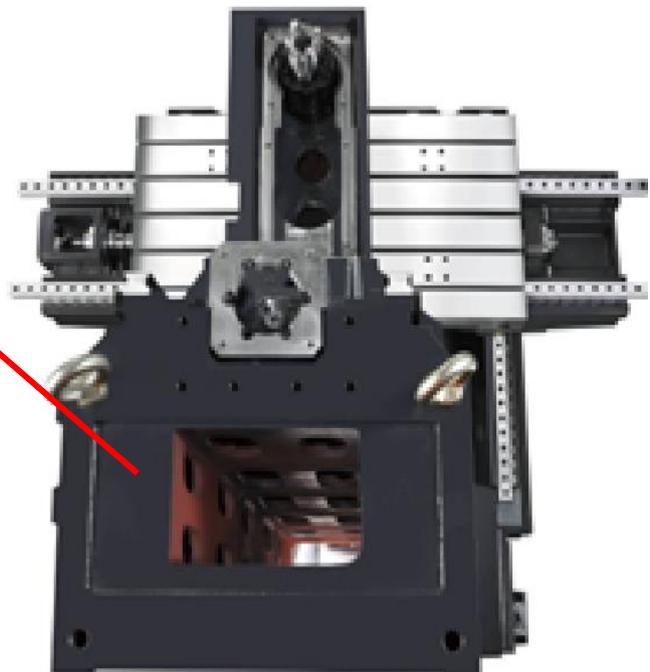
Y軸四軌設計:

- 機台底座加寬
- 有效支撐整個工作盤強化
- 整體加工剛性增強



雙層立柱結構設計:

- 增加立柱剛性
- 增加切削時的穩定性



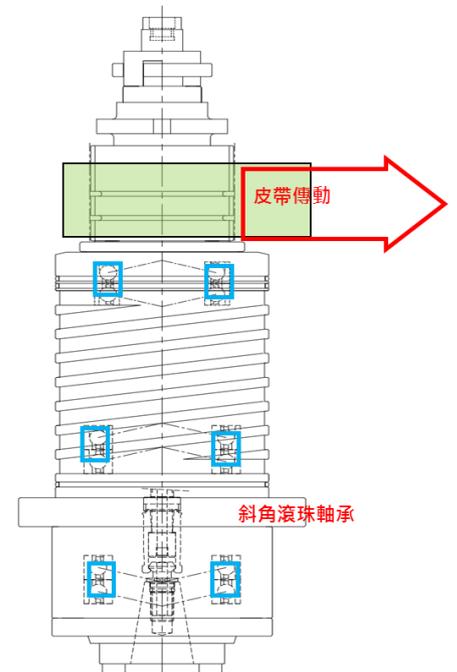
高效率

- 主軸：BT40 (Ø70mm)
- 主軸電機：15/18.5 kW
- 轉速：6000-12,000 rpm / min

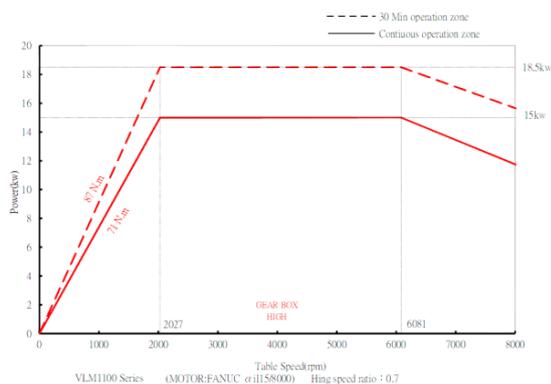
主軸及軸承

軸承配置:

- 前端採用2組斜角滾珠軸承搭配，以承受加工時軸向力與徑向力；後端多搭配一組軸承可承受皮帶所產生徑向力。
- 主軸大軸承徑使用BT40(Ø70mm) 適於鋁圈切削之要求。
- 主軸強制油冷設計，有效控溫延長主軸壽命。



主軸功率圖：



高耐用

- 大直徑滾珠螺桿：**Ø45 mm**
- 專為鋁圈加工用加大Y軸行程
Y 軸行程 720 mm

滾珠螺桿 傳動方式:皮帶 (直結選配)

大直徑螺桿：

- 大直徑滾珠螺桿 X/Y/Z=Ø45mm。
- 三軸進給系統皆採用絕對式伺服馬達直結驅動，可提供強大的推力以及快速的加減速運動，並因此有效降低馬達負荷，減少熱能的產生，藉以確保極致的性能與精度。

螺桿C3精密集：

- 三軸滾珠螺桿採用世界知名品牌上銀，精度達C3精密級，並經預拉處理，可防止滾珠螺桿之熱應變。

增加滑塊數量：

- X/Z軸每軌有3滑塊，Y軸 4 軌有8滑塊增加加工切削的穩定性

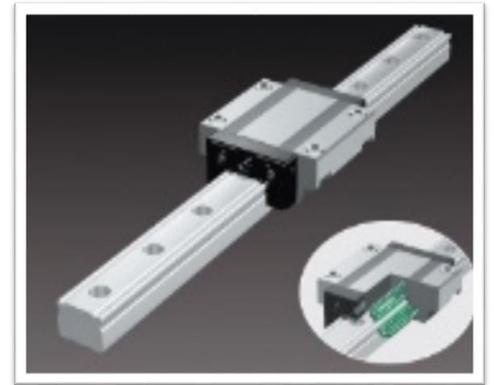


高耐用

- 導軌寬度：**X軸 45 mm**
Y軸 45+35mm
Z軸 45 mm
- 排屑：**4 支螺旋捲屑**

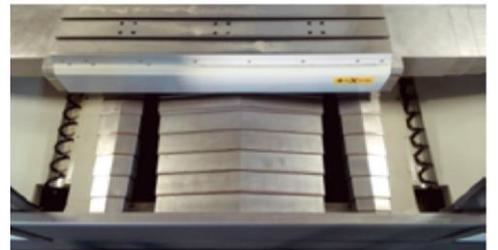
重負荷滾柱線軌：滾珠線性滑軌

- 具有超重載荷的負荷容量媲美滾柱線軌，
- 卻沒有滾柱線軌缺點，最適合鋁圈加工需求
- 由於提高了減衰特性,最適合於耐振動、耐衝擊性的要求。
- 多層防塵防屑設計，避免粉塵進入及提高壽命。
- 導軌寬度 X=45mm, Y/Z=45mm。



機內螺旋卷屑機：4 支螺旋排屑

- 機內大排屑口雙螺旋卷屑機，有效把鐵屑帶到鐵屑輸送機排出。
- 內部鈹金傾斜設計並搭配水柱沖刷，確保鐵屑完全帶走。



履帶式鐵屑輸送機

- 彈性化鐵屑輸送機設計，依客戶場地布置可選擇排屑方向及輸送機型式。
- 水箱與鐵屑輸送機為分離式設計，維修簡易且安裝容易。



立式加工中心機規格

項目	單位	EMVM-1200RS
X 軸行程	mm	1200
Y 軸行程	mm	720
Z 軸行程	mm	700
主軸鼻端至工作臺	mm	350-1050
主軸 (皮帶式)		
主軸轉速	r.p.m	12000
刀庫		
刀具數量	pcs	24
可用最大刀具 直徑(相鄰刀)	mm	ø100(無鄰刀ø150)
最大刀具長度	mm	300
最大刀具重量	kg	6
刀具交換方式		刀臂式
刀柄規格		BT-40
馬達		
主軸馬達(連續/ 30分鐘定格)	kw	15/18.5
X/Y/Z軸馬達	kw	4/4/7
工作臺		
工作臺面積	mm	1300x700
工作臺最大荷種	kg	1200
T型槽 (槽x寬x中心距)	mm	5Tx18x100
移動速度		
X軸快速位移	m/min	36
Y軸快速位移	m/min	36
Z軸快速位移	m/min	24
切削進給速度	mm/min	1-12000
電源需求		
控制器(FANUC)	FANUC	Oi-M
機器重量	kg	8450
電源需求	KVA	45
水箱容量	L	300
空壓源	kg/cm ²	6
占地面積(長x寬)	mm	3650*3140
占地面積(高)	mm	3030

立式加工中心規格

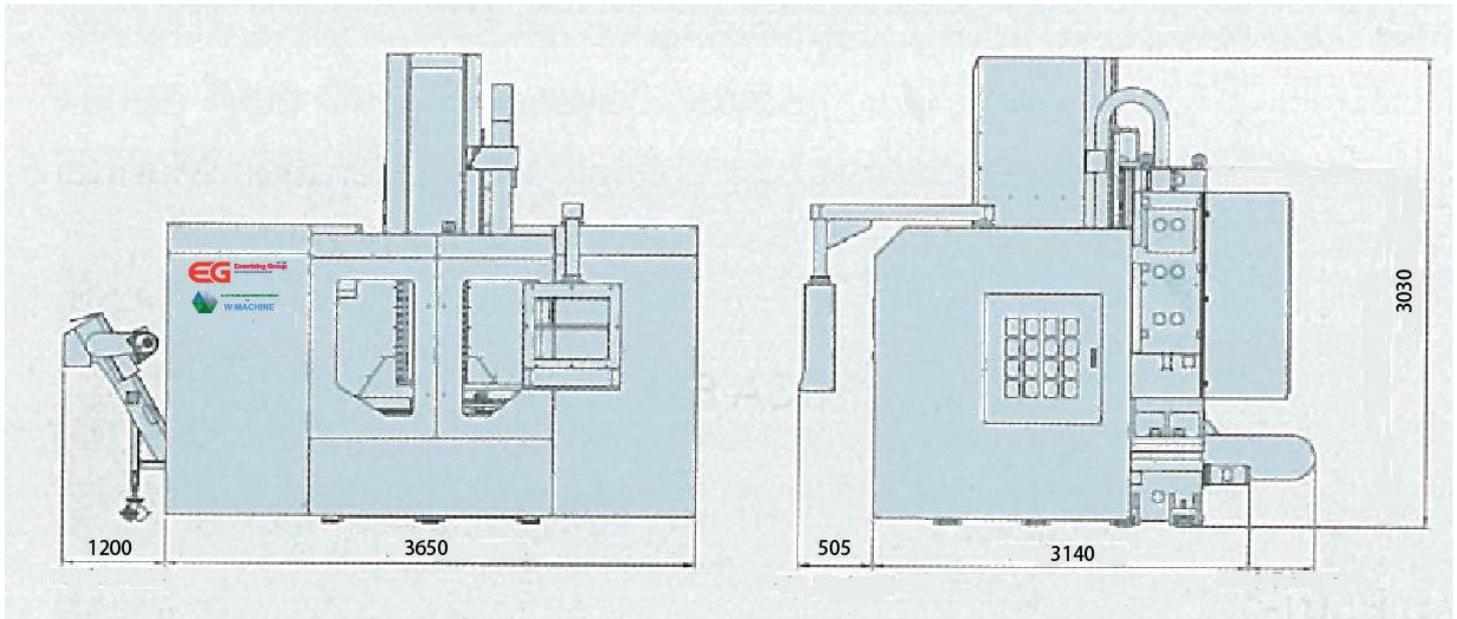
標準配備

1. 程式執行中、結束、異常三色燈
2. 中央自動潤滑系統
3. 24把自動換刀裝置
4. 浮動打刀
5. 主軸鬆刀吹氣裝置
6. 主軸冷卻裝置
7. 日光燈
8. 控制器
9. 切削液冷卻系統
10. 鏈板式鐵屑輸送機
11. 鐵屑車
12. 石英工作燈
13. 工具箱及基礎調整塊
14. 機械與電器操作說明書
15. 全密式板金
16. 剛性攻牙(M29)
17. 自動斷電裝置(M30)
18. 清潔用水槍及風槍
19. 8.4" 中文顯示LCD
20. 記憶體 512K
21. MPG 手輪

特別配備及特殊規格

- | | |
|-----------------------------|-----------|
| 1. 變壓器 | 380V/50HZ |
| 2. 電氣箱使用冷氣機裝置 | |
| 3. Data Serve (含 CF 卡) | |
| 4. AICC II (含十段加工選擇) | |
| 5. 直結式主軸 轉速 12000 rpm | |
| 6. 水力分離器 | |
| 7. 油霧收集器 | |
| 8. 主軸中心給水裝置(20bar / 70 bar) | |

外觀尺寸





ALLOY WHEEL MACHINING PROFESSION

the

W MACHINE

EVERYANG
EVM-1200RS



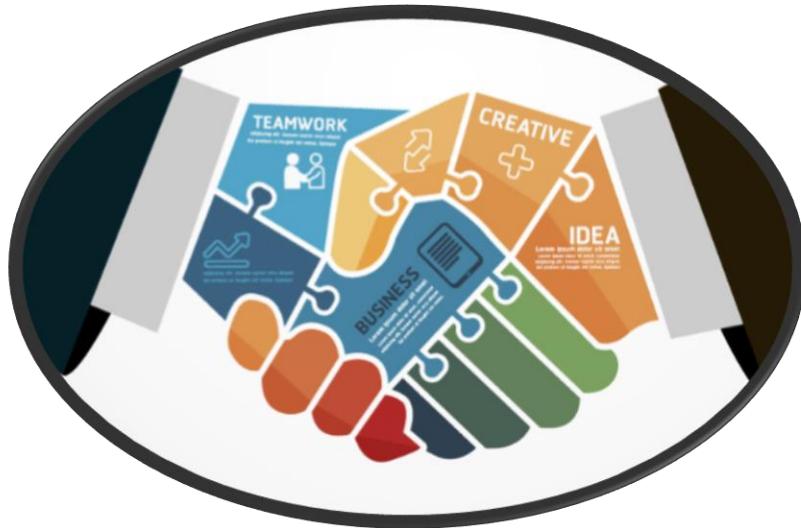
EST. 1983
Everising Group

Date to be the best, drive your life well.

Everising Machinery & Automation Corp.

提供客戶**最高性價比**之設備

是我們設計開發的**中心思想**與**唯一做法**



我們聆聽您的需求，組織最佳團隊，用30年的經驗與最先進的技術，與您共同創造最大利益。



長揚機械股份有限公司

10684 臺北市大安區信義路四段63號7樓

電話：+886-2-2704-3366

傳真：+886-2-2703-4056

E-mail：service@everrising.com.tw

website：www.everrising.com.tw